



Wir setzen auf Qualität. Kompromisslos.



Präzisionsarbeit vom Prototyp bis zur Kleinserie

Modernste Fertigungs- und Messtechnologie

Große Fertigungstiefe – beste Qualität

Seit 1989 steht die MX Prototyping GmbH für präzisen und effizienten Prototypenbau. Als mittelständisches Unternehmen verbinden wir handwerkliche Perfektion mit industrieller Leistungsfähigkeit – für Ergebnisse, die Ihre Erwartungen übertreffen. Unser Anspruch: höchste Qualität und absolute Kundenzufriedenheit.

Darauf arbeiten unsere rund 50 engagierten Spezialisten jeden Tag hin. Offene Kommunikation, kurze Entscheidungswege und ein respektvolles Miteinander bilden die Basis für ein motiviertes Team, das flexibel und zuverlässig auf Ihre Anforderungen reagiert.

Gemeinsam schaffen wir Lösungen, die Ihre Ideen Wirklichkeit werden lassen – schnell, sorgfältig und partnerschaftlich.





Zwischen München und Nürnberg, im bayerischen Geisenfeld, sind wir seit 1989, als mittelständisches Unternehmen bestens erreichbar und regional stark verankert. Diese zentrale Lage ermöglicht uns kurze Wege und schnelle Reaktionszeiten.

Mit Leidenschaft und Kompetenz setzen wir vielseitige und anspruchsvolle Projekte für unsere Kunden um – von der ersten Idee bis zum fertigen Produkt. Verlässlichkeit, Flexibilität und ein hohes Qualitätsbewusstsein zeichnen uns dabei ebenso aus wie die enge Zusammenarbeit mit unseren Partnern.

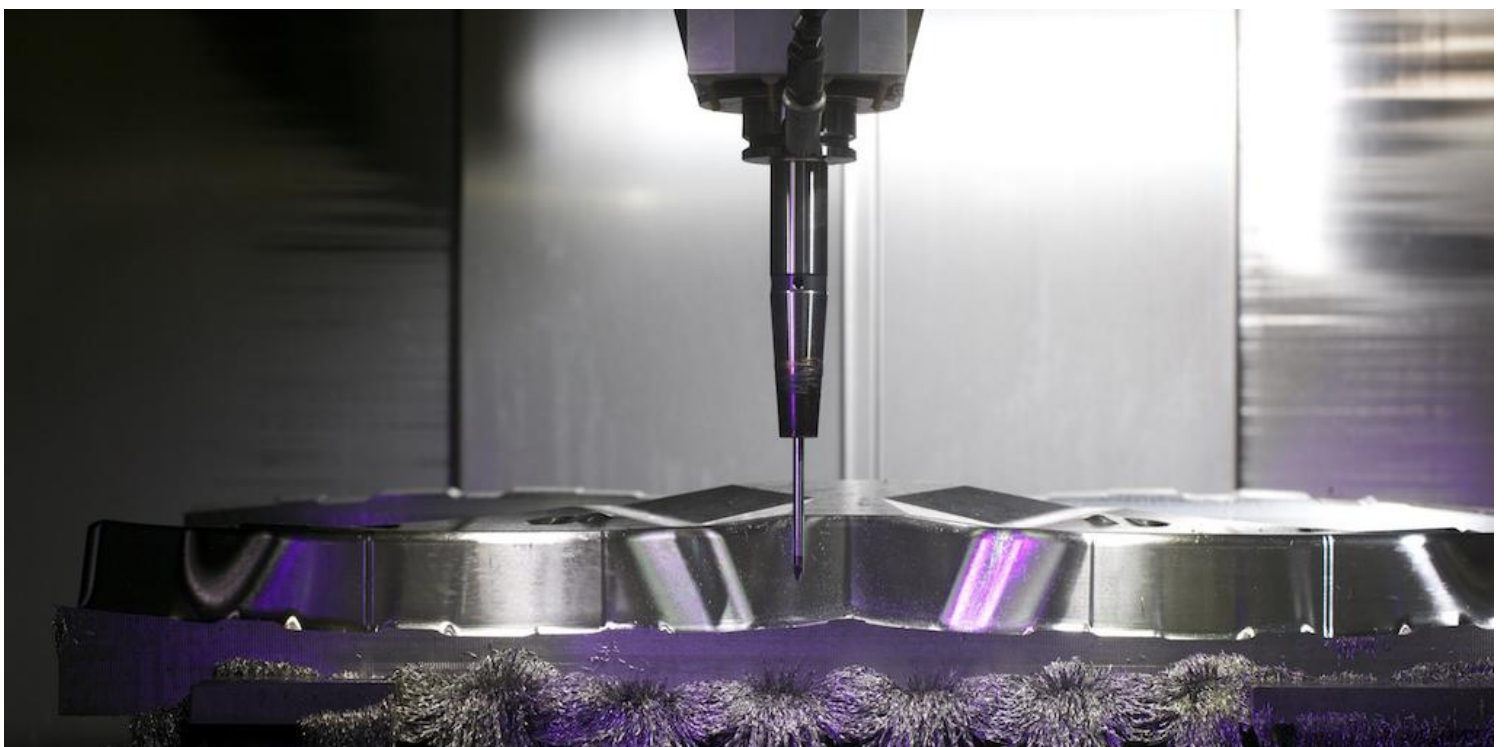


- ✓ Kompromisslose Qualität im Mittelpunkt
- ✓ Zusammenspiel modernster Technologien
- ✓ Qualifizierte Fachkräfte nach höchsten Standards
- ✓ Zertifiziertes Qualitätsmanagement
- 📅 Kurze Reaktionszeiten
- 📅 Persönlicher Service
- 📅 Reibungslose Abläufe
- 📅 Partnerschaftliche Zusammenarbeit
- ⚙️ Effiziente Fertigung
- ⚙️ Einsatz modernster Technik
- ⚙️ Höchste Sorgfalt in allen Prozessen
- ⚙️ Perfektion „Made in Germany“





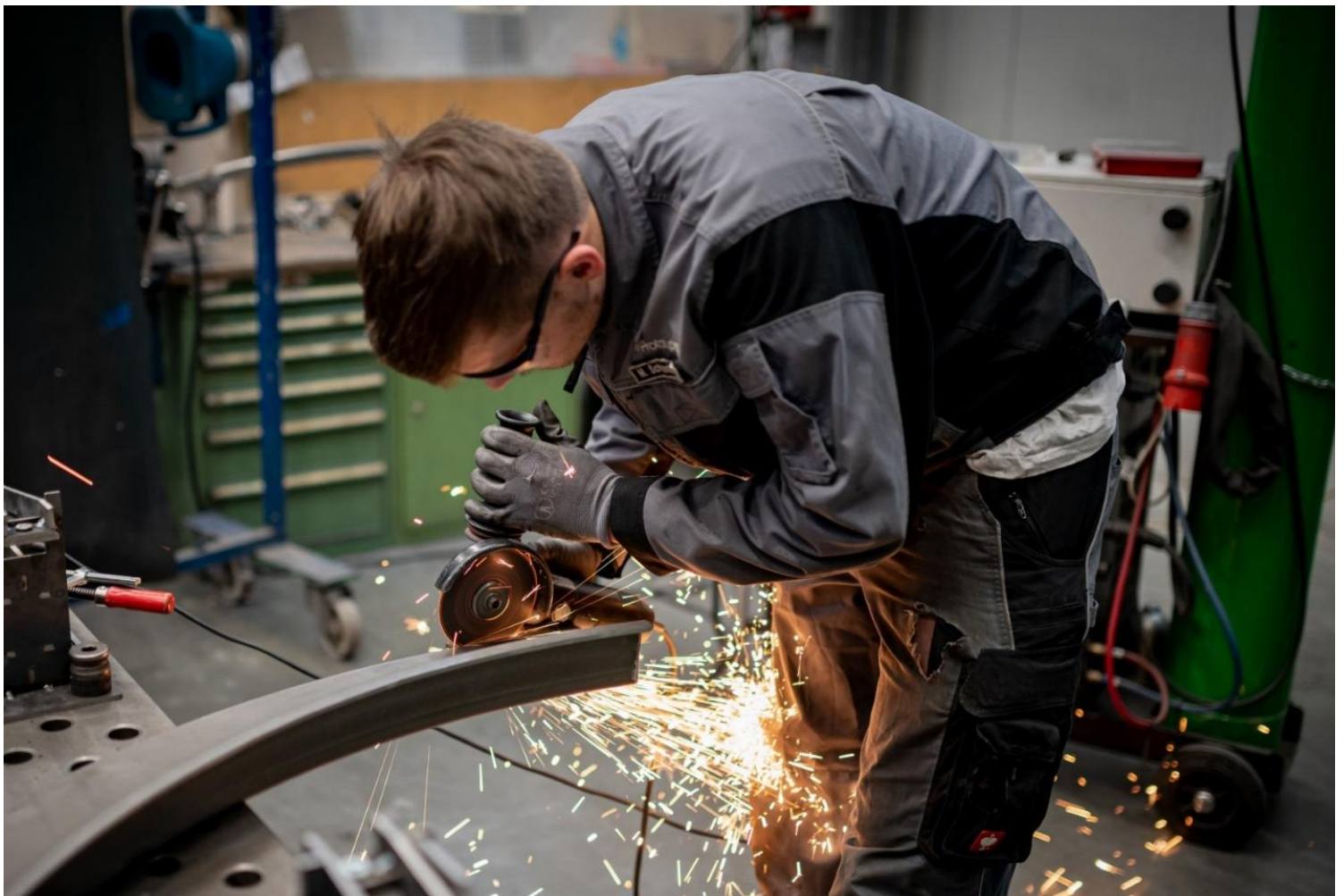
Unsere hohen Standards sind kein Versprechen, sondern nachweisbar: ISO 9001:2015 für Qualitätsmanagement, ISO 14001:2015 für Umweltmanagement und EN 1090-2 als Schweißzertifikat. Ergänzt durch die Zertifikate Werkseigene Produktionskontrolle und Garantiert Grün zeigen wir: Qualität, Sicherheit und Nachhaltigkeit gehören für uns untrennbar zusammen.



MX Prototyping produziert Prototypen- und Kleinserien-Blechteile, Umformwerkzeuge und Laserkantteile in den Bereichen Automotive, Maschinenbau und Sicherheitstechnik.

Wir bieten eine große Fertigungstiefe und begleiten den gesamten Produktionsprozess vom ersten Entwurf bis zum Endprodukt. Dabei setzen wir modernste Fertigungs- und Messtechnologie ein. Das garantiert in Kombination mit unserer großen Erfahrung und Fachkompetenz eine gleichbleibend hohe Produktqualität.

Wir verwandeln Ideen in präzise gefertigte Umformwerkzeuge und Bauteile aus Stahl, Aluminium und Magnesium – vom Prototyp bis zur Kleinserie und komplexen Baugruppe. Auch hochfeste Stähle formen wir zuverlässig nach Ihren individuellen Anforderungen – für Lösungen, die überzeugen.



Durch den Einsatz marktführender Software steht MX Prototyping für Innovation, Qualität und verlässliche Ergebnisse.

Lesbare Datenformate

- STEP
- IGES
- CATPART
- SLDPRT

Konstruktion

- Catia V5
- Spinfire Viewer
(alle Arbeitsplätze)

Datenaustausch

- OFTP 2
- OS4X-Webinterface



MX Prototyping setzt auf modernste 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren, um maßgeschneiderte Lösungen zuverlässig und termingerecht umzusetzen.

Mit unseren Hermle C50 und C42 dynamic bearbeiten wir Bauteile bis zu 2000 kg mit höchster Genauigkeit, effizientem Werkzeugwechsel, direkter Werkzeugkühlung und elektronischem Messtaster.

So realisieren wir auch komplexe Aufgaben schnell, präzise und genau nach Ihren Anforderungen.





Dank modernste Fertigungs-ausstattung in der Umformtechnik, können wir Bauteile zuverlässig und mit höchster Genauigkeit herstellen.

Unsere Pressen mit Presskräften von 60 bis 630 Tonnen und großzügigen Tischgrößen bis 2500 × 1500 mm ermöglichen es uns, jede Aufgabe individuell auf Ihre Anforderungen abzustimmen.

So entstehen Bauteile, die nicht nur präzise gefertigt, sondern auch termingerecht und passgenau geliefert werden – Qualität, auf die Sie sich verlassen können.



Um Bauteile mit höchster Genauigkeit und Sorgfalt herzustellen, setzen wir modernste 3D-Lasertechnologie ein.

Unsere Trumpf TruLaser Cell 7040 (6 Achsen, 4 kW CO₂-Laser) eröffnet nahezu unbegrenzte Möglichkeiten: von einfachen Konturen bis hin zu hochkomplexen Geometrien. Dank des 2-Stationen-Modus können wir hauptzeitparallel rüsten und schneiden, was für besonders kurze Durchlaufzeiten sorgt. Gleichzeitig garantiert die Anlage höchste Schneid-geschwindigkeit und Präzision, auch bei anspruchsvollsten Materialien und Formen. Ein integriertes Wärmerückgewinnungssystem senkt nicht nur die Energiekosten, sondern reduziert auch nachhaltig den CO₂-Ausstoß – für eine ressourcenschonende Fertigung.

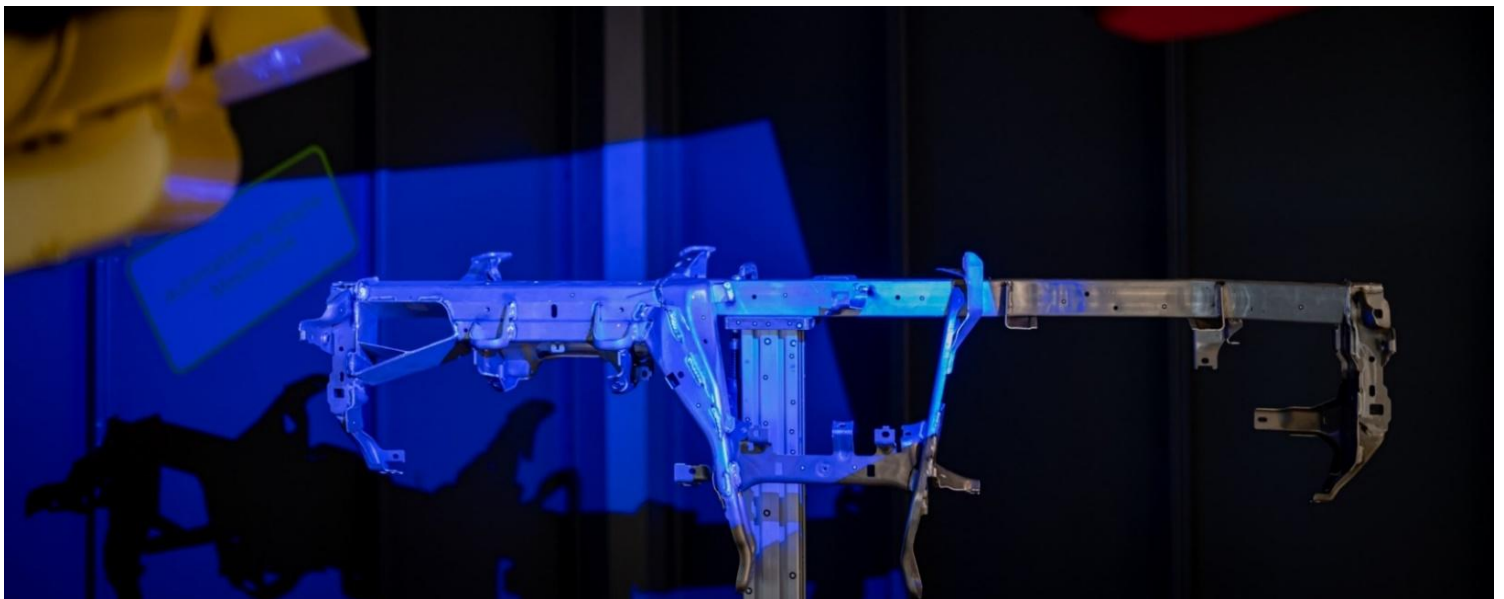
So verbinden wir maximale Flexibilität, Geschwindigkeit und Nachhaltigkeit – die ideale Lösung für die Kundenwünsche, die in Qualität und Effizienz überzeugen.



Leistungsportfolio

Bei allen von MX Prototyping gefertigten Bauteilen führen wir eine Erstteilstückprüfung durch, indem Form und Beschnitt präzise vermessen werden. Auf Wunsch stellen wir Ihnen zudem detaillierte Messprotokolle nach Ihren Vorgaben zur Verfügung.

Für höchste Genauigkeit setzen wir modernste Messtechnik ein, darunter einen Romer Infinite 3D-Messarm sowie die GOM Athos Scanbox in Kombination mit der leistungsstarken GOM Inspect Software.



13.08.2026



Wir verarbeiten schweißtechnisch Werkstoffe wie Magnesium, Aluminium, Stahl und Edelstahl mit höchster Genauigkeit.

Die Qualität der Schweißnähte stellen wir durch Schliffuntersuchungen im eigenen Haus sicher. Dabei verlassen wir uns ausschließlich auf ausgebildete und geprüfte Schweißer.

Zum Einsatz kommen modernste Schweißverfahren, darunter CMT-Roboterschweißen mit Dreh- und Kipp-Positionierern sowie MIG-, MAG- und WIG-Schweißen mit computergesteuerten Anlagen führender Hersteller wie Yaskawa, Fronius und EWM.

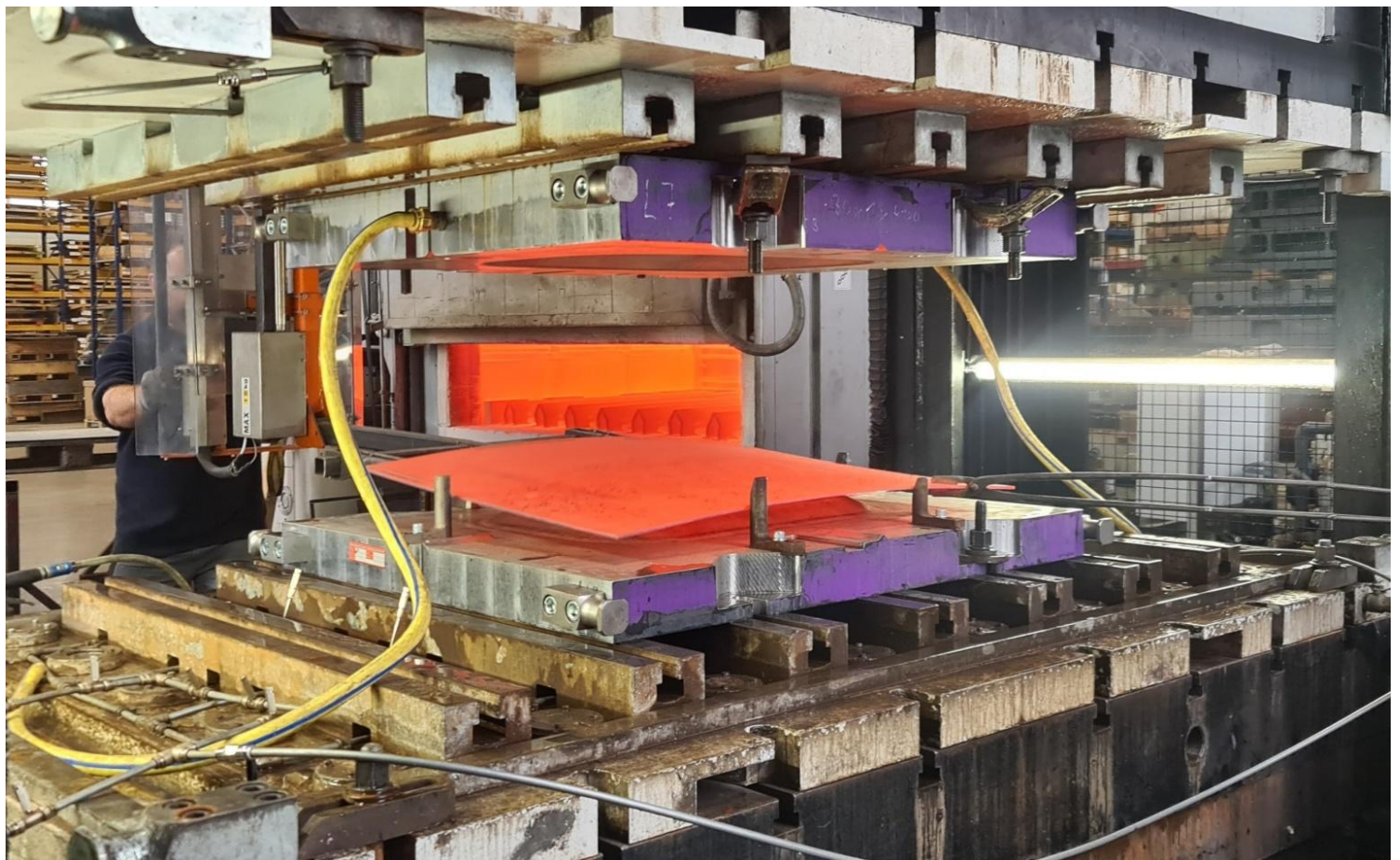
Ergänzend nutzen wir Verfahren wie Lichtbogenbolzenschweißen, Punktschweißen und Buckelschweißen, jeweils mit hochpräzisen Anlagen renommierter Marken.

13.08.2026

Für das Warmumformen setzen wir modernste Anlagen ein, die genau, zuverlässig und dokumentiert arbeiten. Unsere Müller Weingarten Hydraulikpresse (630 t) mit Tischgröße 2500 × 1500 mm, bietet eine pneumatisch unterstützte Handhabung, integrierte Universal-Kühlanlage und einen Einsatz ohne teure Spezialwerkzeuge.

Ergänzt wird dies durch unseren Nabertherm-Ofen, der großzügige Tischmaße (B 2200 × T 1600 × H 500 mm), computergesteuerte Steuerung und präzise Überwachung der Kerntemperatur inklusive Dokumentation bietet.

Mit dieser Ausstattung realisieren wir schnell, wirtschaftlich und qualitativ hochwertige Prototypen und Kleinserien – perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten.



13.08.2026



Im Bereich Warmumformen fertigt MX Prototyping Bauteile für gepanzerte und militärische Fahrzeuge, spezielle Sicherheitsfahrzeuge sowie Verschleißschutzanwendungen und Leichtbau mit Stahl – präzise, robust und maßgeschneidert.

Dabei setzen wir auf modernste Infrarot-Temperaturüberwachung mit SELMATEC: Infrarot-Kamera und Pyrometer sind mit der Pressensteuerung verbunden, überwachen jedes Bauteil und stoppen den Prozess automatisch bei Abweichungen.

Zusätzlich kontrollieren wir die Materialhärte jedes Bauteils zuverlässig mit dem Härteprüfgerät Mitutoyo wiZhard.

Wir fertigen nicht nur hochwertige Cockpitträger-Prototypen, sondern bieten Ihnen auch umfassende Testmöglichkeiten.

Mit modernster Prüftechnik ermitteln wir Eigenfrequenz, führen Vibrationsmessungen durch und analysieren das Torsionsverhalten – alles nach höchsten Standards, um Ihre Anforderungen an Präzision und Sicherheit zuverlässig zu erfüllen.



Firmensitz

MX Prototyping GmbH

Königstraße 13

85290 Geisenfeld

Tel. +49 8452 72 94 0

info@mxprototyping.de

www.mxprototyping.de

vertreten durch:

Maximilian Stolfig
Geschäftsführer

Andreas Großheim
Prokurist

