

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2916-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2916 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**MX Prototyping GmbH**  
**Königstraße 11**  
**D – 85290 Geisenfeld**

**Herstellerwerk(e):**

(Produktionsstätte des Herstellers)

**MX Prototyping GmbH**  
**Königstraße 11**  
**D – 85290 Geisenfeld**  
**EN 1090-2:2018+A1:2024**

**Norm:****Ausführungsklasse:**

bis EXC2

**Schweißprozesse:**

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:**

Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche****Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Michael Rank, 18.02.1989, IWS

**Vertreter:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

**Unterstützer:**

(Vorname Name, Geburtsdatum)

nicht benannt

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

(Tag der Erstaussstellung)

**21.07.2025**

**Nächste Überwachung:**

**21.07.2026**

**Gültigkeitsdauer:**

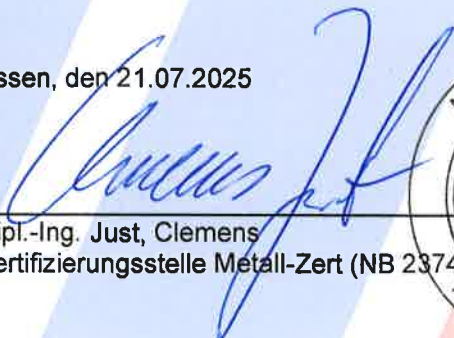
Dieses Zertifikat bleibt bis 21.01.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:**

keine

**Ort/Datum:**

Essen, den 21.07.2025

  
Dipl.-Ing. Just, Clemens  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

