

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2916-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2916 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

MX Prototyping GmbH
Königstraße 11
D – 85290 Geisenfeld

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

MX Prototyping GmbH
Königstraße 11
D – 85290 Geisenfeld

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC2

Schweißprozesse:

135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Michael Rank, 18.02.1989, IWS

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

nicht benannt

Unterstützer:

(Vorname Name, Geburtsdatum)

nicht benannt

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

21.07.2025

Nächste Überwachung:

21.07.2028

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 21.01.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

keine

Ort/Datum:

Essen, den 04.08.2026

Dipl.-Ing. Just, Clemens
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

